

ENVASES INDUSTRIALES

BALDE

0,9 Litro

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Envase Industrial termoplástico
- Tapa hermética termoplástica
- Asa ergonómica y reforzada termoplástica
- Inyectado en una sola pieza, sin costuras ni soldaduras
- Caras interiores y fondo lisos con suaves transiciones permiten vaciado del contenido sin mermas
- Bajo peso ahorra costos de manipuleo y transporte
- Bajo volumen de transporte en vacío gracias a apilamiento encajado (ver gráfica 2)
- Apilamiento fácil y seguro gracias a tapa autocentradora de la base del balde superior
- Color standard: blanco, otros colores a pedido y gusto del cliente
- Pueden entregarse impresos en serigrafía en uno o varios colores según diseño del cliente
- Materia prima reciclable (fácil clasificación por no tener partes metálicas)
- Industria boliviana, calidad controlada y asegurada bajo Norma Interna Plamat PL-01-98
- Presentación: embalado en bolsas de polietileno



DATOS TÉCNICOS

• Proceso de fabricación	:	Moldeo por inyección
• Materia	:	PEAD (Polietileno de Alta Densidad)
• Utilización en contacto con alimentos	:	Permitida
• Rango de temperatura de almacenamiento	:	-20 °C a + 60 °C
• Resistencia térmica	:	< 90 °C
• Resistencia química	:	Amplia y variada (solicite tabla adicional)
• Contenido nominal	:	0,9 litro
• Contenido real	:	1,05 litros
• Espacio libre entre contenido y tapa (cabeza)	:	150 cm ³
• Peso (con tapa y asa)	:	82 g
• Peso (con tapa, asa y pico varadero)	:	-----
• Dimensiones	:	ver Gráfico 1
• Área imprimible	:	ver Gráfico 1
• Tamaño de las unidades de embalaje Balde y asa	:	4 x 25 unidades
• Tapa	:	300 unidades

GRAFICO Nº 1

DIMENSIONES

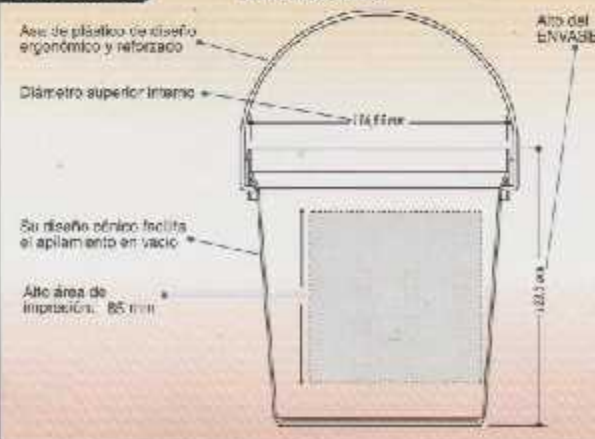
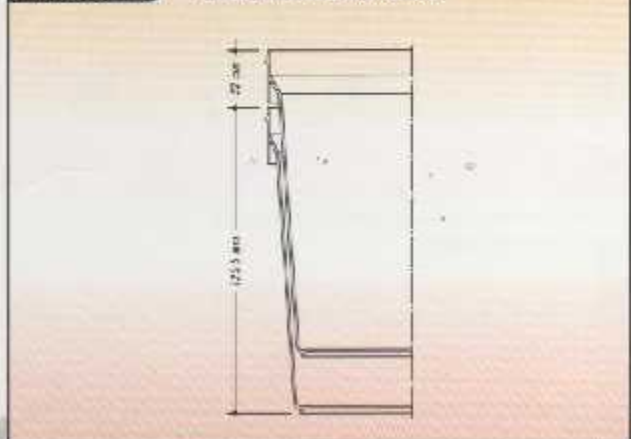


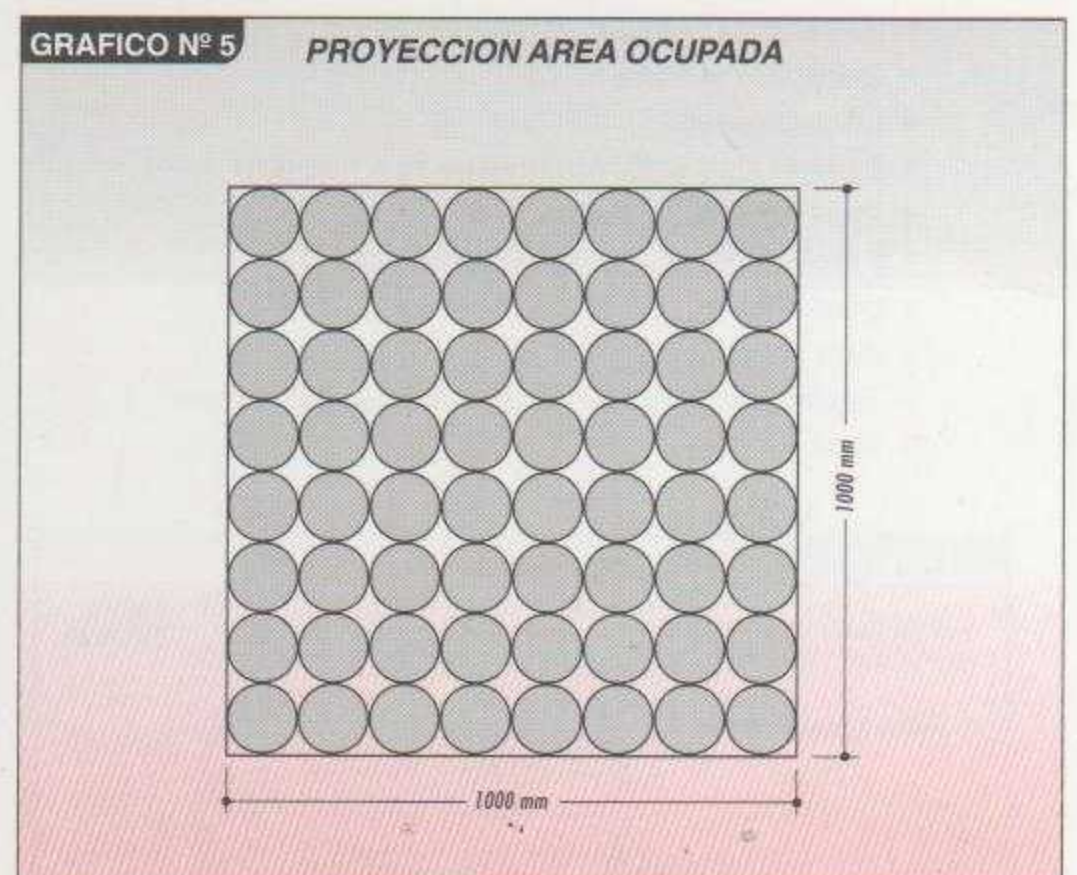
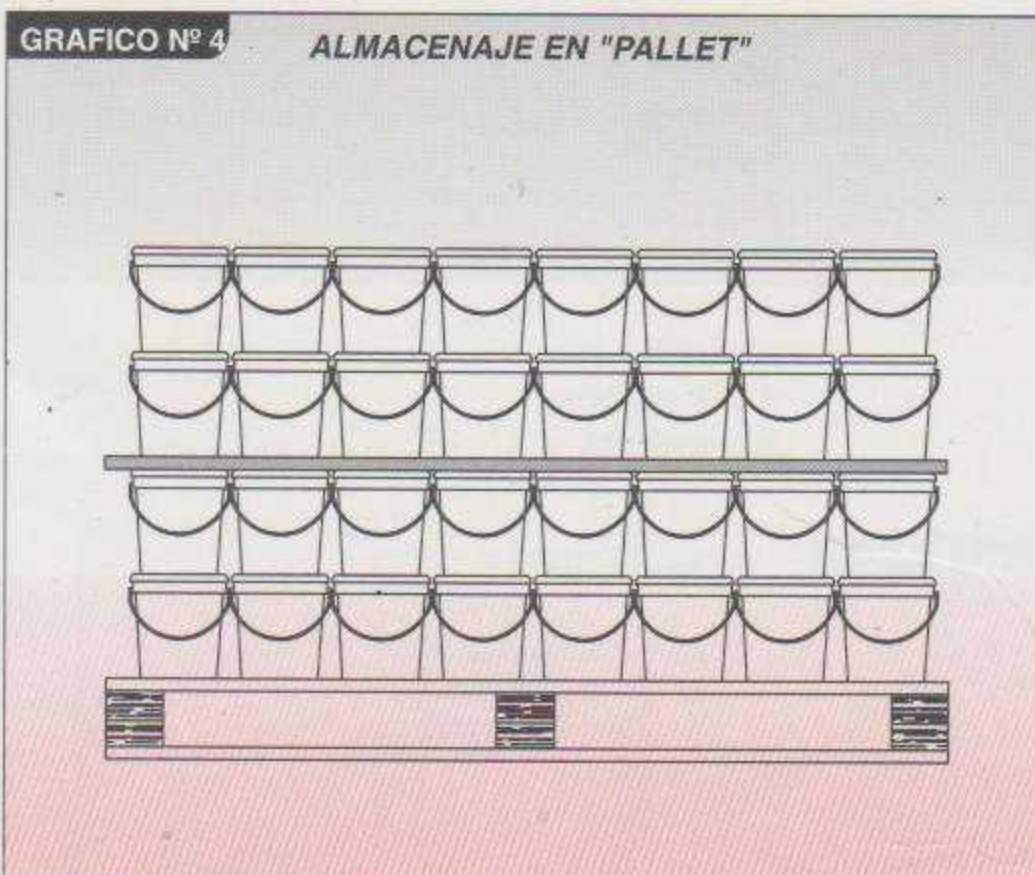
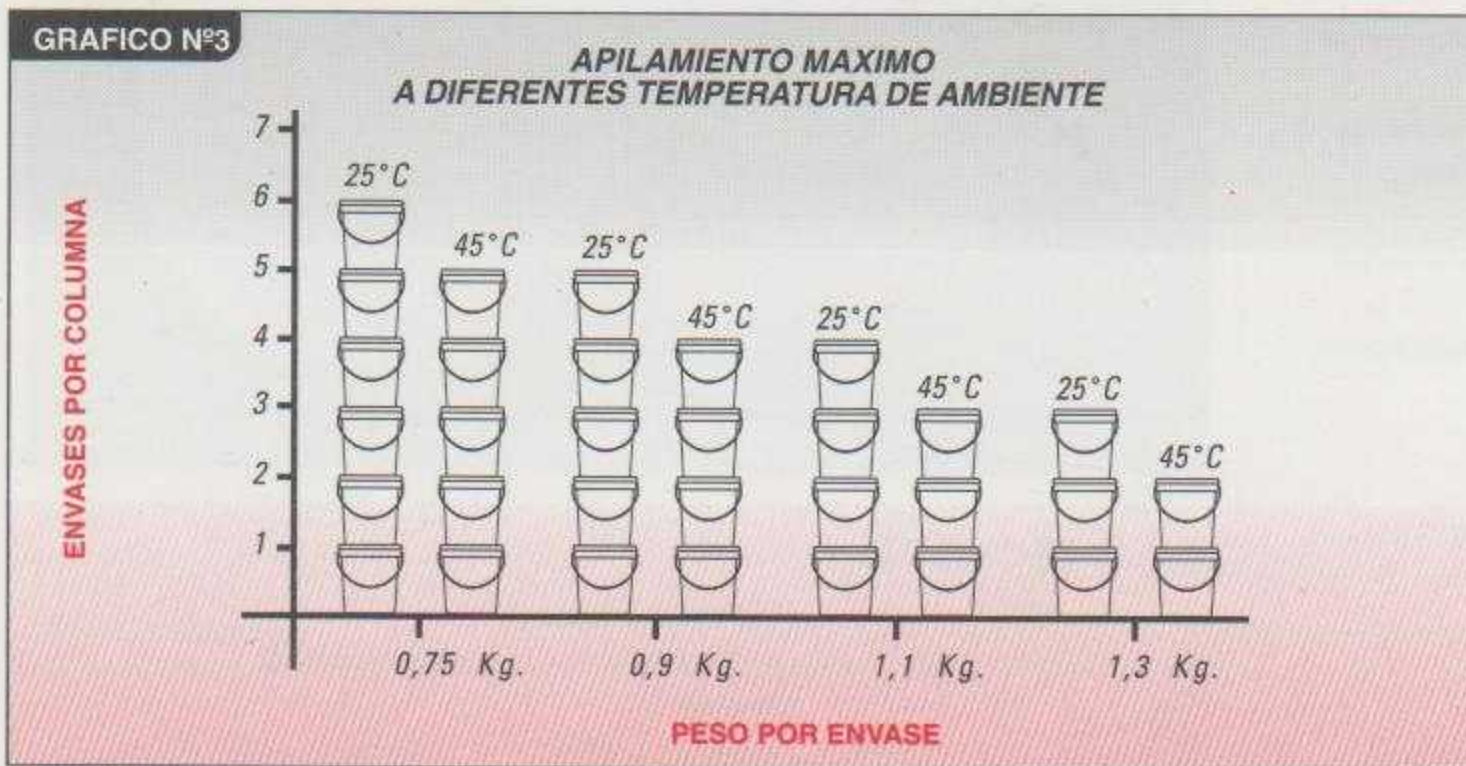
GRAFICO Nº 2

APILAMIENTO EN VACIO



CONSIDERACIONES SOBRE UTILIZACION, MANIPULEO, ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE

- Utilizar la gráfica 5 para estimar las superficies de almacenamiento y transporte requeridas
- Almacenar y transportar los paquetes de envases vacíos en forma vertical y evitando deformaciones por aplastamiento u ovalización
- Evitar la exposición prolongada al sol, al calor excesivo o al frío extremo, tanto de los envases vacíos como de los llenos
- Rotar debidamente los inventarios verificando la fecha de fabricación de los envases y usar tapas y cuerpos de fechas próximas entre sí
- Evitar durante el llenado goteos o derrames sobre los bordes de sellado del cuerpo que perjudiquen el sellado adecuado de la tapa
- Utilizar un mazo de goma si el cerrado después del llenado es manual
- Cerrar los envases a temperaturas ambiente cercanas a temperatura standard (20 °C)
- Respetar las alturas de apilamiento máximas indicadas en el gráfico 3
- Apilar verticalmente envases del mismo tamaño (no con otros de mayor o menor diámetro o tamaño)
- En el "paletizado" apilar columnas de solo dos envases por pallet y máximo dos pallets superpuestos (ver gráfico 4)
- Recordar que mayores pesos del contenido y/o mayores temperaturas ambiente reducen considerablemente la capacidad de apilamiento



NOTA: Los técnicos indicados están sujetos a cambio sin previo aviso por mejoras

Folleto FO-02.01-8 REVISION 1 17/05/99
Pagina 2 de 2

VENTAS

PLAMAT S.A MENDEZ 549 2do P Tel 4 66 34529/ Fax 4 66 67056 Tarija



ENVASES INDUSTRIALES

BALDE

10

Litros

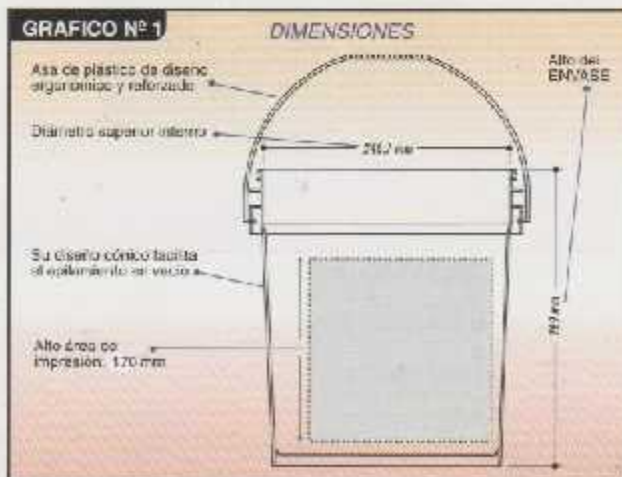
CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Envase Industrial termoplástico
- Tapa hermética termoplástica
- (opcionalmente con pico vertedero desplegable y precintado)
- Asa ergonómica y reforzada termoplástica
- Inyectado en una sola pieza, sin costuras ni soldaduras
- Caras interiores y fondo lisos: con suaves transiciones permiten vaciado del contenido sin mermas
- Bajo peso ahorra costos de manipuleo y transporte
- Bajo volumen de transporte en vacío gracias a apliación encajado (ver gráfica 2)
- Apilamiento fácil y seguro gracias a tapa autocentradora de la base del balde superior
- Color standard: blanco, otros colores a pedido y gusto del cliente
- Pueden entregarse impresos en serigrafía en uno o varios colores según diseño del cliente
- Materia prima reciclable (fácil clasificación por no tener partes metálicas)
- Industria boliviana, calidad controlada y asegurada bajo Norma Interna Plamat PL 01-98
- Presentación: embalado en bolsas de polietileno



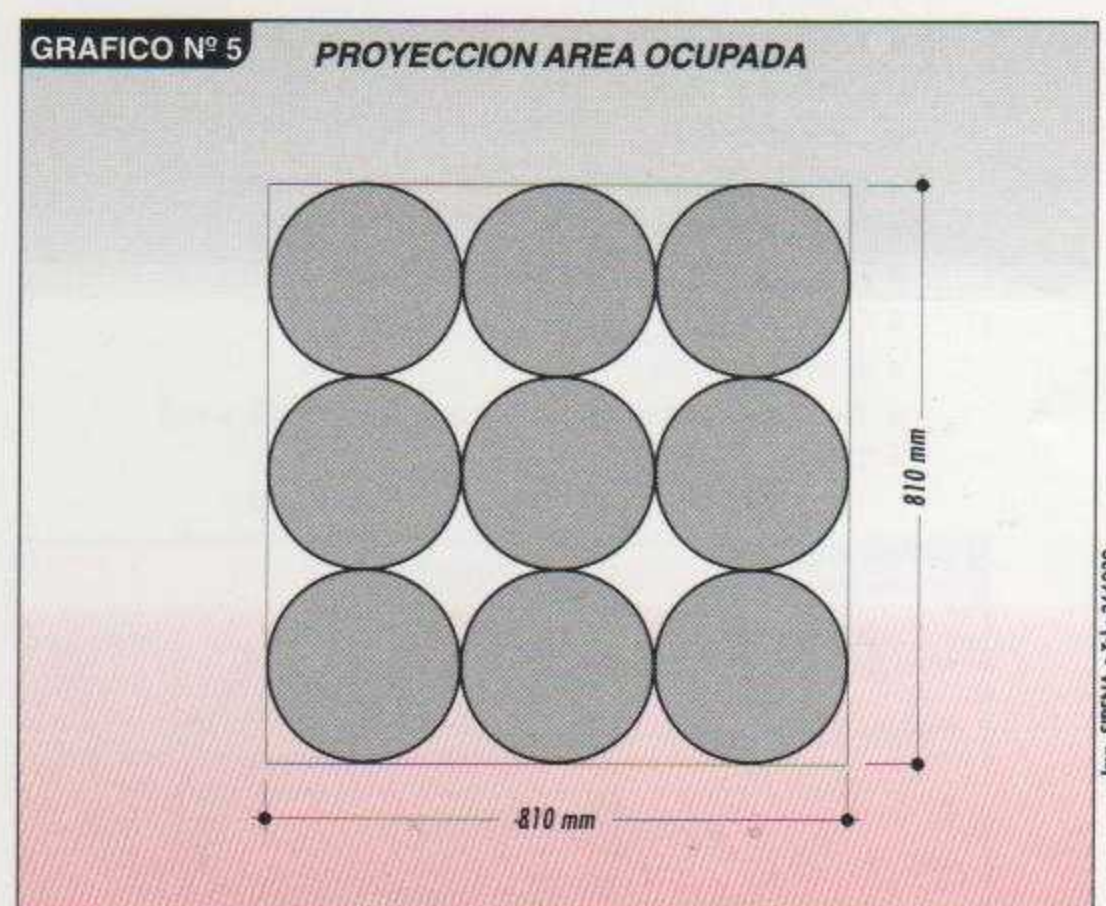
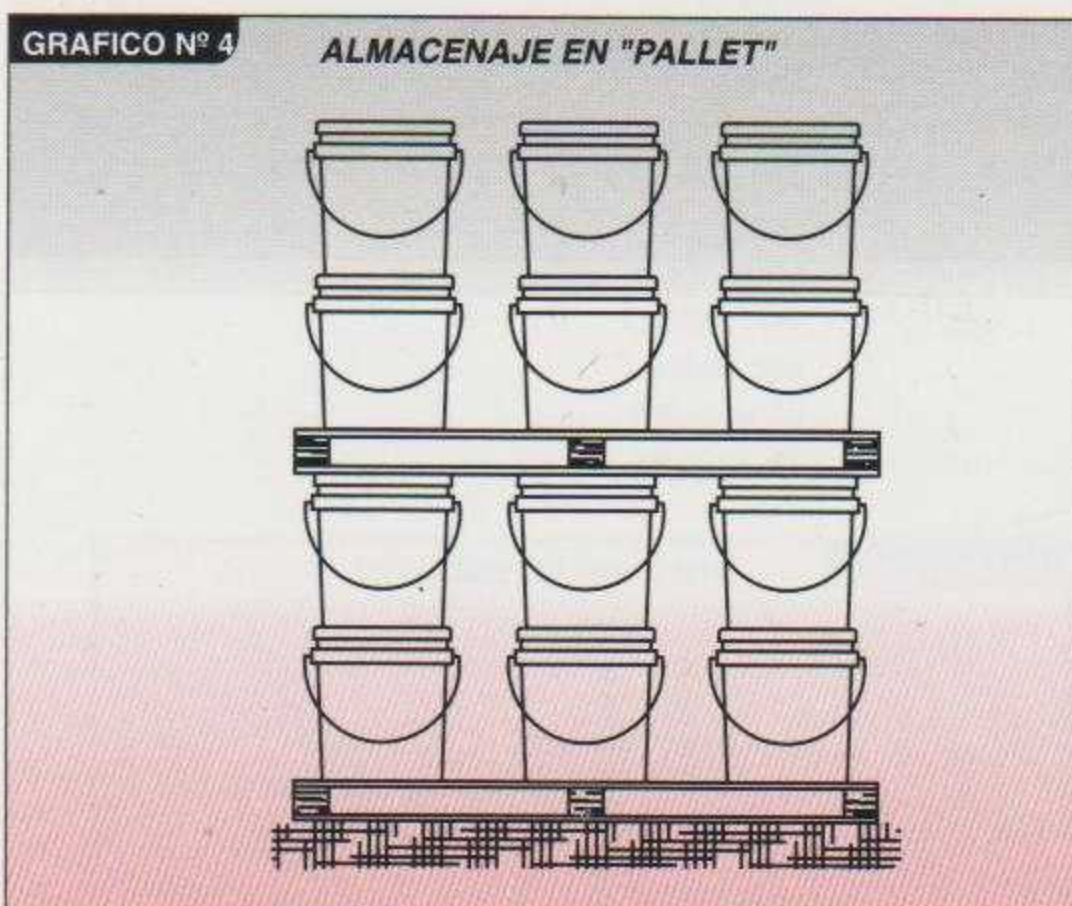
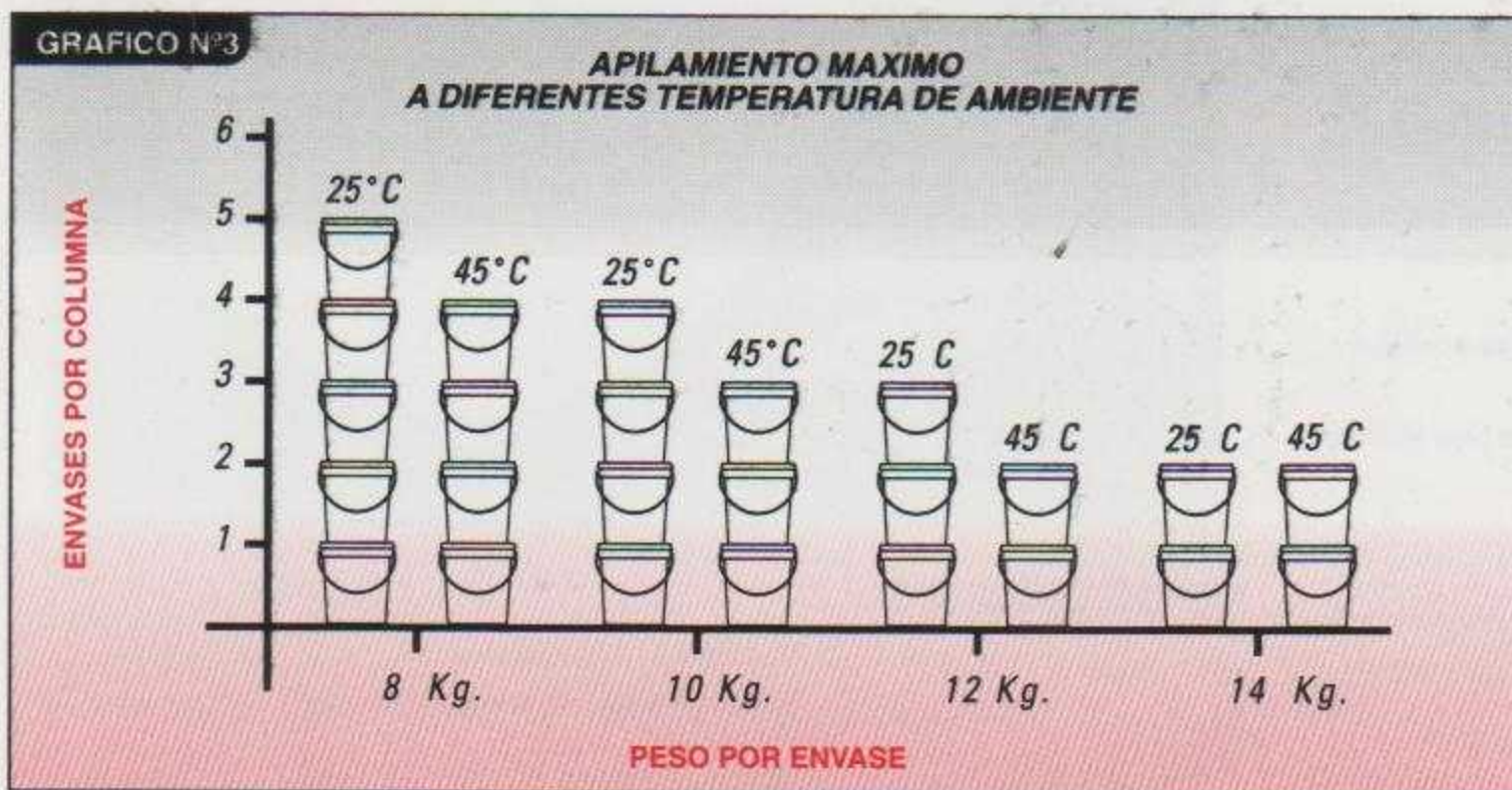
DATOS TÉCNICOS

• Proceso de fabricación	:	Moldeo por inyección
• Material	:	PEAD (Polietileno de Alta Densidad)
• Utilización en contacto con alimentos	:	Permitida
• Rango de temperatura de almacenamiento	:	-20 °C a +60 °C
• Resistencia térmica	:	< 90 °C
• Resistencia química	:	Amplia y variada (solicite tabla adicional)
• Contenido nominal	:	10 litros
• Contenido real	:	10.75 litros
• Espacio libre entre contenido y tapa (cabeza)	:	750 cm ³
• Peso (con tapa y asa)	:	885 g
• Peso (sin tapa, asa y pico vertedero)	:	690 g
• Dimensiones	:	ver Gráfico 1
• Área imprimible	:	ver Gráfico 1
• Tamaño de las unidades de embalaje Balde y asa	:	25 unidades
• Tapa	:	25 unidades



CONSIDERACIONES SOBRE UTILIZACION, MANIPULEO, ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE

- Utilizar la gráfica 5 para estimar las superficies de almacenamiento y transporte requeridas
- Almacenar y transportar los paquetes de envases vacíos en forma vertical y evitando deformaciones por aplastamiento u ovalización
- Evitar la exposición prolongada al sol, al calor excesivo o al frío extremo, tanto de los envases vacíos como de los llenos
- Rotar debidamente los inventarios verificando la fecha de fabricación de los envases y usar tapas y cuerpos de fechas próximas entre sí
- Evitar durante el llenado goteos o derrames sobre los bordes de sellado del cuerpo que perjudiquen el sellado adecuado de la tapa
- Utilizar un mazo de goma si el cerrado después del llenado es manual
- Cerrar los envases a temperaturas ambiente cercanas a temperatura standard (20 °C)
- Respetar las alturas de apilamiento máximas indicadas en el gráfico 3
- Apilar verticalmente envases del mismo tamaño (no con otros de mayor o menor diámetro o tamaño)
- En el "paletizado" apilar columnas de solo dos envases por pallet y máximo dos pallets superpuestos (ver gráfico 4)
- Recordar que mayores pesos del contenido y/o mayores temperaturas ambiente reducen considerablemente la capacidad de apilamiento



NOTA: Los técnicos indicados están sujetos a cambio sin previo aviso por mejoras

Folleto FO-02.01-3 REVISION 1 17/05/99
Pagina 2 de 2

VENTAS

PLAMAT S.A. Mendez 549 2do P. Tel 4 66 34529/ Fax 4 66 67056 Tarija



ENVASES INDUSTRIALES

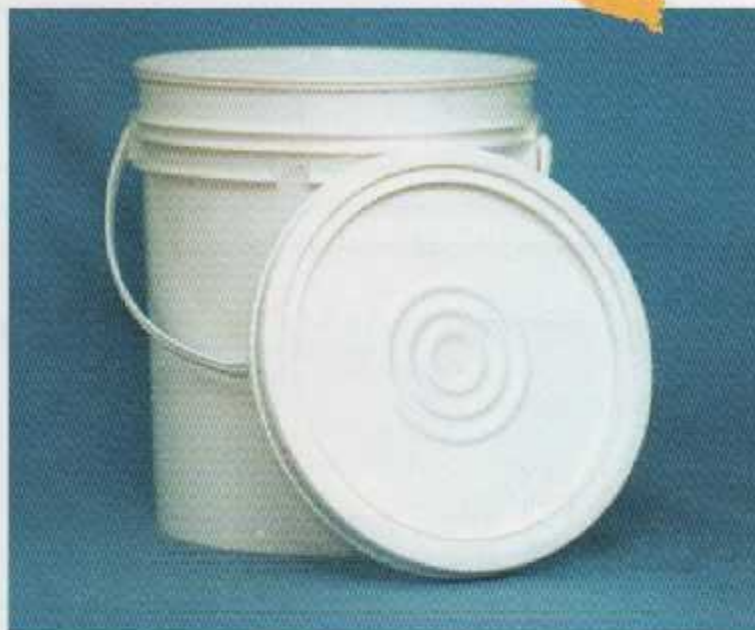
BALDE

18

Litros

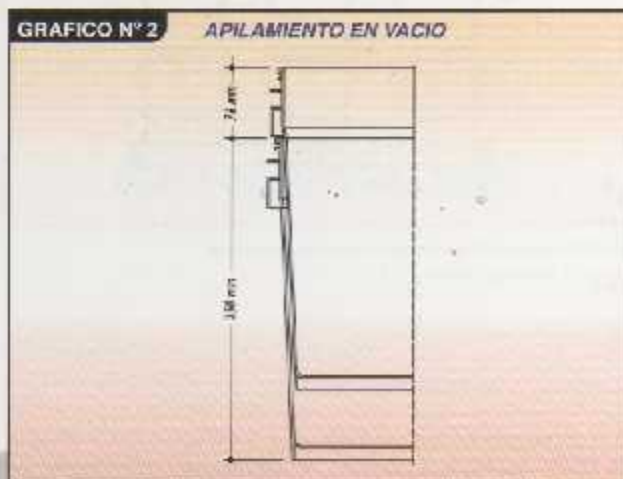
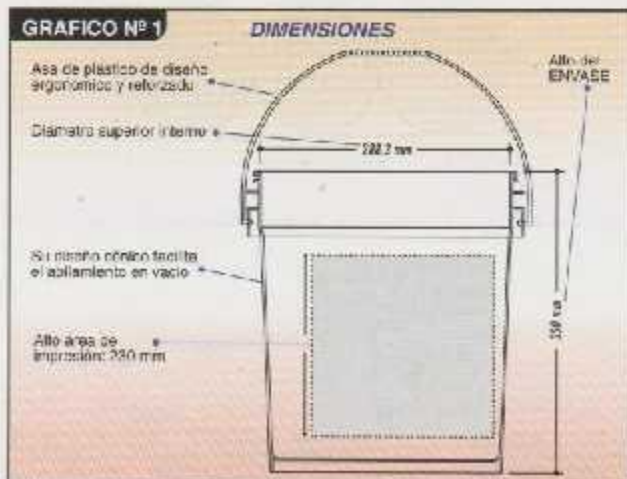
CARACTERISTICAS GENERALES

- Envase Industrial termoplástico
- Tapa hermética termoplástica (opcionalmente con pico vertedero desplegable y precintado)
- Asa ergonómica y reforzada termoplástica
- Inyectado en una sola pieza, sin costuras ni soldaduras
- Caras interiores y fondo lisos, con suaves transiciones permiten vaciado del contenido sin mermas
- Bajo peso ahorra costos de manipuleo y transporte
- Bajo volumen de transporte en vacío gracias a apilamiento encajado (ver gráfica 2)
- Apilamiento fácil y seguro gracias a tapa autoconcentradora de la base del balde superior
- Color standard: blanco, otros colores a pedido y gusto del cliente
- Pueden entregarse impresos en serigrafía en uno o varios colores según diseño del cliente
- Materia prima reciclable (fácil clasificación por no tener partes metálicas)
- Industria boliviana, calidad controlada y asegurada bajo Norma Interna Plamat PL 01-98
- Presentación: embalado en bolsas de polietileno



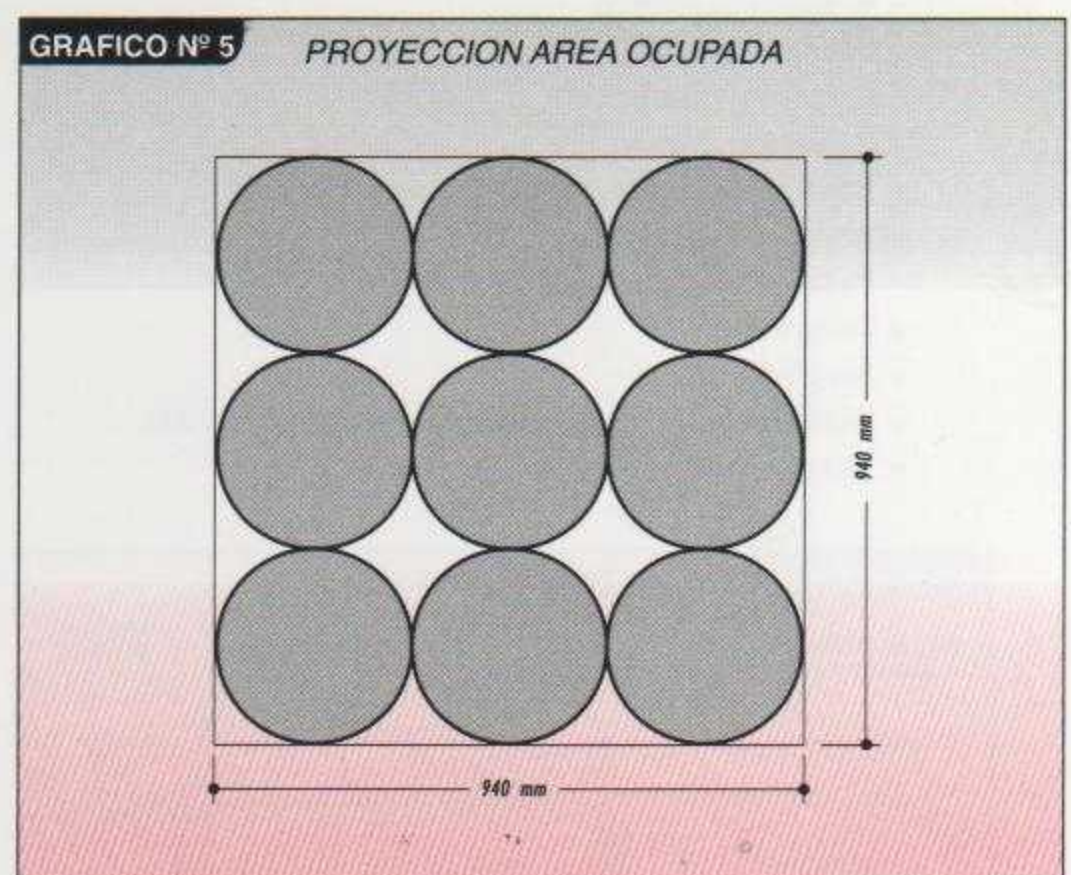
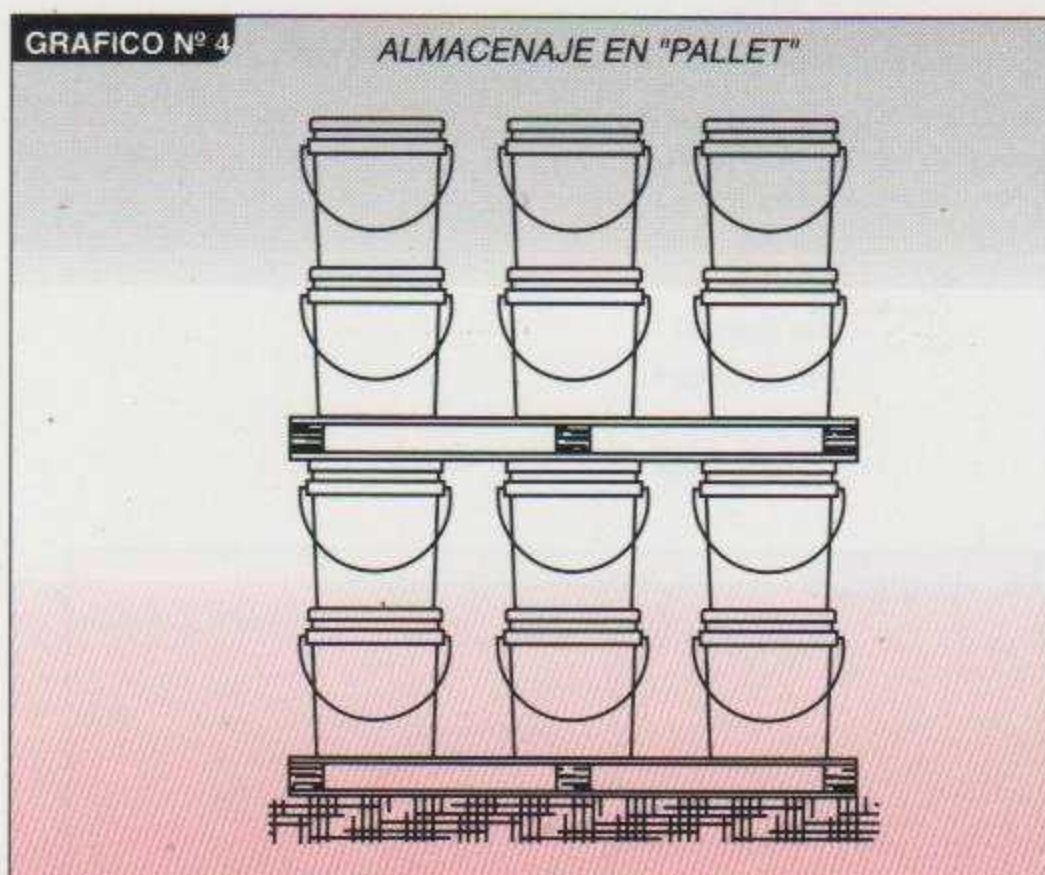
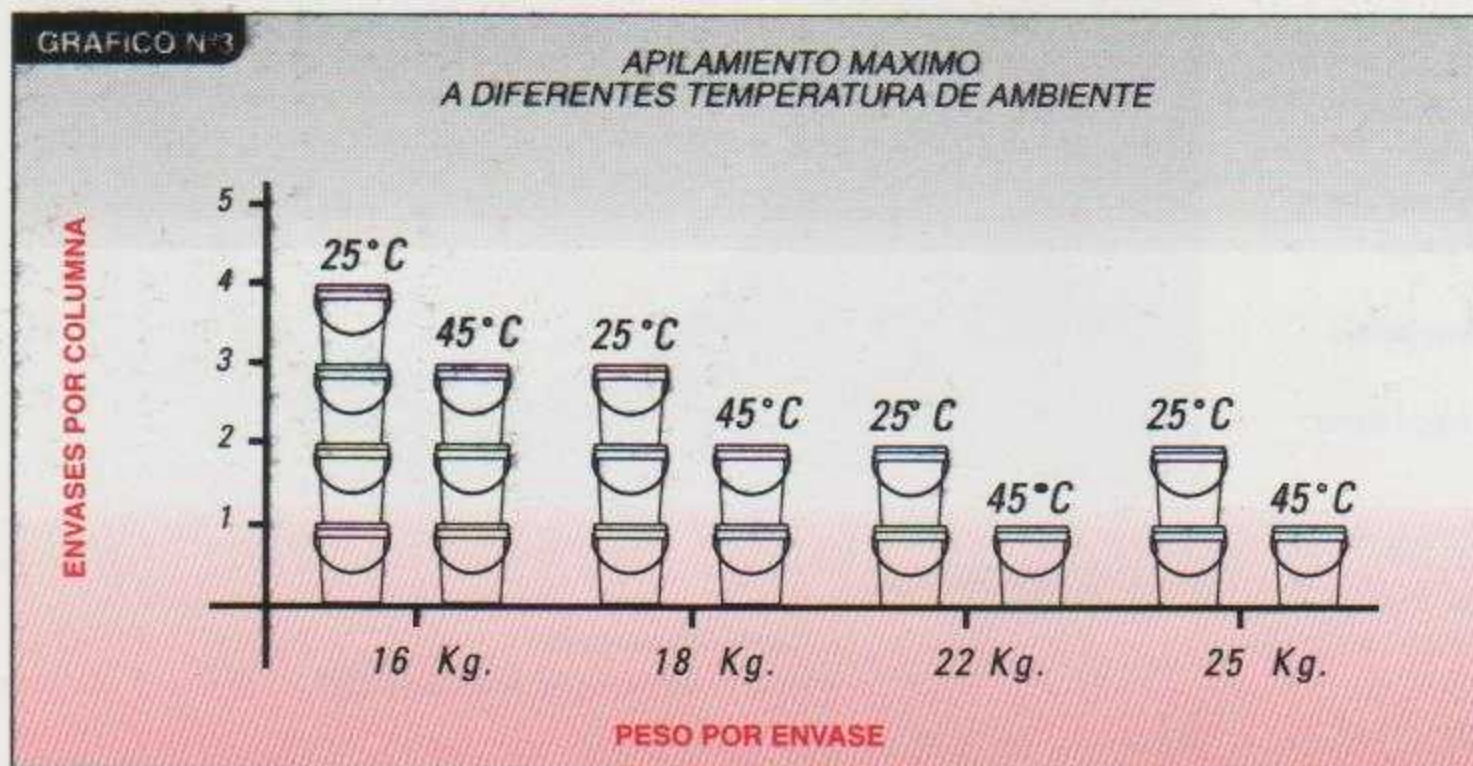
DATOS TECNICOS

• Proceso de fabricación	• Moldeo por inyección
• Material	• PEAD (Polietileno de Alta Densidad)
• Utilización en contacto con alimentos	• Permitida
• Rango de temperatura de almacenamiento	• 20 ° C a + 60 ° C
• Resistencia térmica	• < 90 ° C
• Resistencia química	• Amplia y variada (solicite tabla adicional)
• Contenido nominal	• 18 litros
• Contenido real	• 16,75 litros
• Espacio libre entre contenido y tapa (cabeza)	• 750 cm. ³
• Peso (con tapa y asa)	• 1075 g
• Peso (con tapa, asa y pico vertedero)	• 1100 g
• Dimensiones	• ver Gráfico 1
• Área imprimible:	• ver Gráfico 1
• Tamaño de las unidades de embalaje Cuerpo y asa	• 20 unidades
• Tapa	• 20 unidades



CONSIDERACIONES SOBRE UTILIZACION, MANIPULEO, ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE

- Utilizar la gráfica 5 para estimar las superficies de almacenamiento y transporte requeridas
- Almacenar y transportar los paquetes de envases vacíos en forma vertical y evitando deformaciones por aplastamiento u ovalización
- Evitar la exposición prolongada al sol, al calor excesivo o al frío extremo, tanto de los envases vacíos como de los llenos
- Rotar debidamente los inventarios verificando la fecha de fabricación de los envases y usar tapas y cuerpos de fechas próximas entre sí
- Evitar durante el llenado goteos o derrames sobre los bordes de sellado del cuerpo que perjudiquen el sellado adecuado de la tapa
- Utilizar un mazo de goma si el cerrado después del llenado es manual
- Cerrar los envases a temperaturas ambiente cercanas a temperatura standard (20 °C)
- Respetar las alturas de apilamiento máximas indicadas en el gráfico 3
- Apilar verticalmente envases del mismo tamaño (no con otros de mayor o menor diámetro o tamaño)
- En el "paletizado" apilar columnas de solo dos envases por pallet y máximo dos pallets superpuestos (ver gráfico 4)
- Recordar que mayores pesos del contenido y/o mayores temperaturas ambiente reducen considerablemente la capacidad de apilamiento



NOTA: Los técnicos indicados están sujetos a cambio sin previo aviso por mejoras.

Folleto FO-02.01-2 REVISION 1 17/05/99
Pagina 2 de 2

VENTAS

PLAMAT S.A. Mendez 549 2do P Tel 4 66 34529 Fax 4 66 67056 Tarija



ENVASES INDUSTRIALES

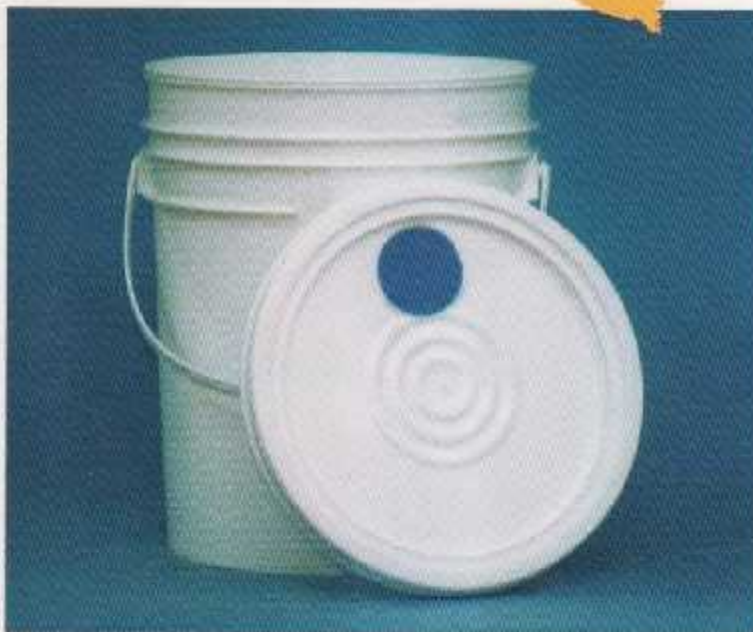
BALDE

20

Litros

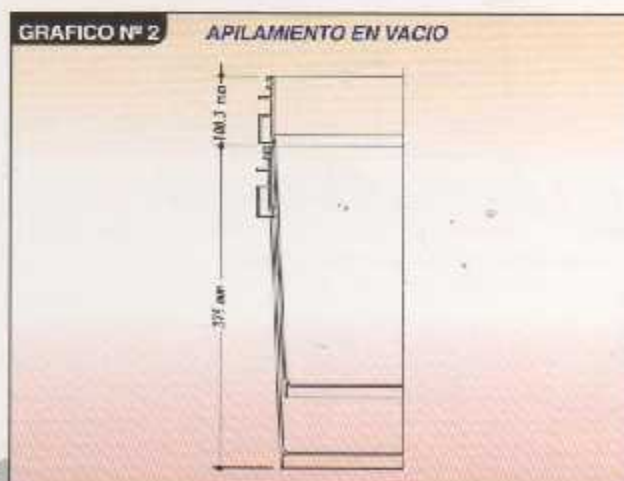
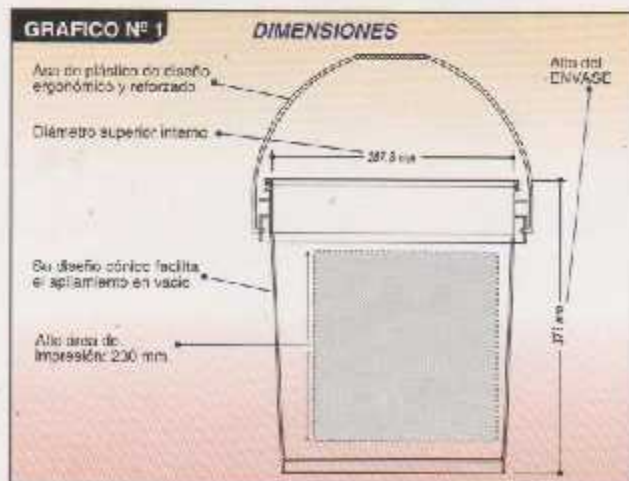
CARACTERISTICAS GENERALES

- Envase Industrial termoplástico
- Tapa hermética termoplástica (opcionalmente con pico vertedero desplegable y precintado)
- Asa ergonómica y reforzada termoplástica
- Inyectado en una sola pieza, sin costuras ni soldaduras
- Caras interiores y fondo lisos con suaves transiciones permiten vaciado del contenido sin mermas
- Bajo peso ahorra costos de manipuleo y transporte
- Bajo volumen de transporte en vacío gracias a aplamamiento encajado (ver gráfica 2)
- Apilamiento fácil y seguro gracias a tapa autocentradora de la base del balde superior
- Color estándar: blanco, otros colores a pedido y gusto del cliente
- Pueden entregarse impresos en serigrafía en uno o varios colores según diseño del cliente
- Materia prima reciclable (fácil clasificación por no tener partes metálicas)
- Industria boliviana, calidad controlada y asegurada bajo Norma Interna Plamat PL 01-99
- Presentación: embalado en bolsas de polietileno



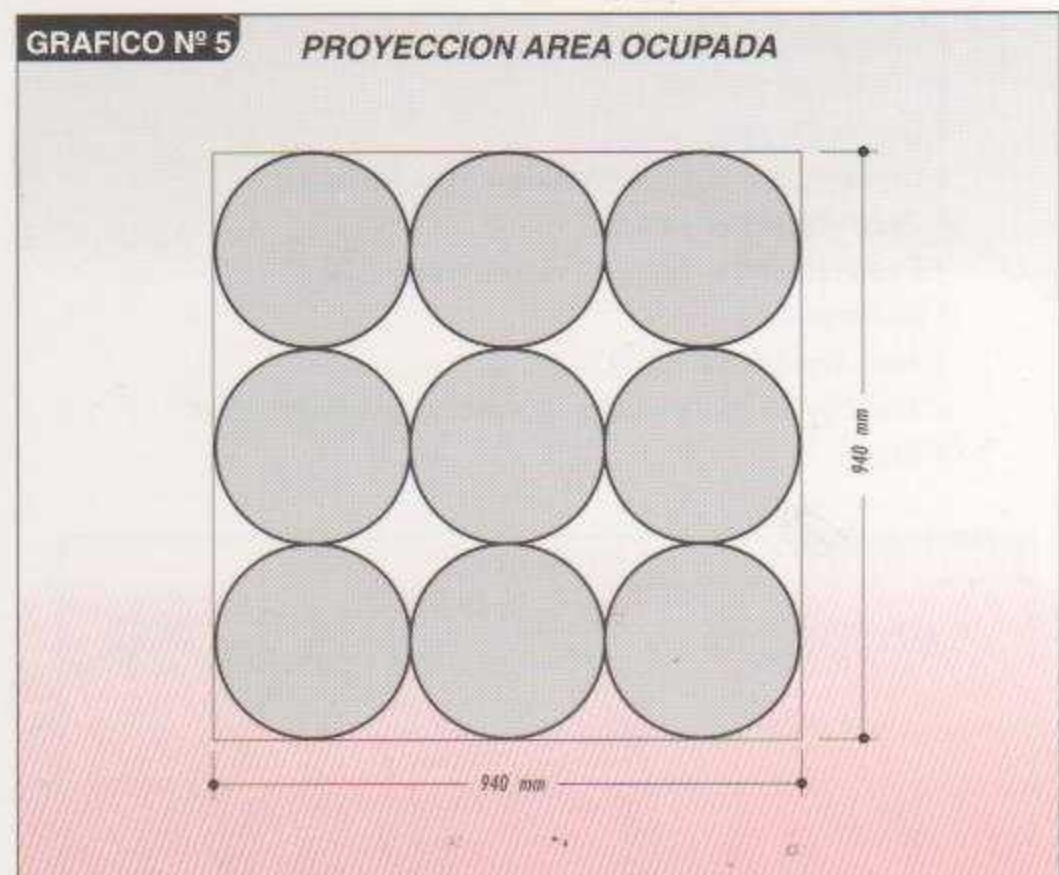
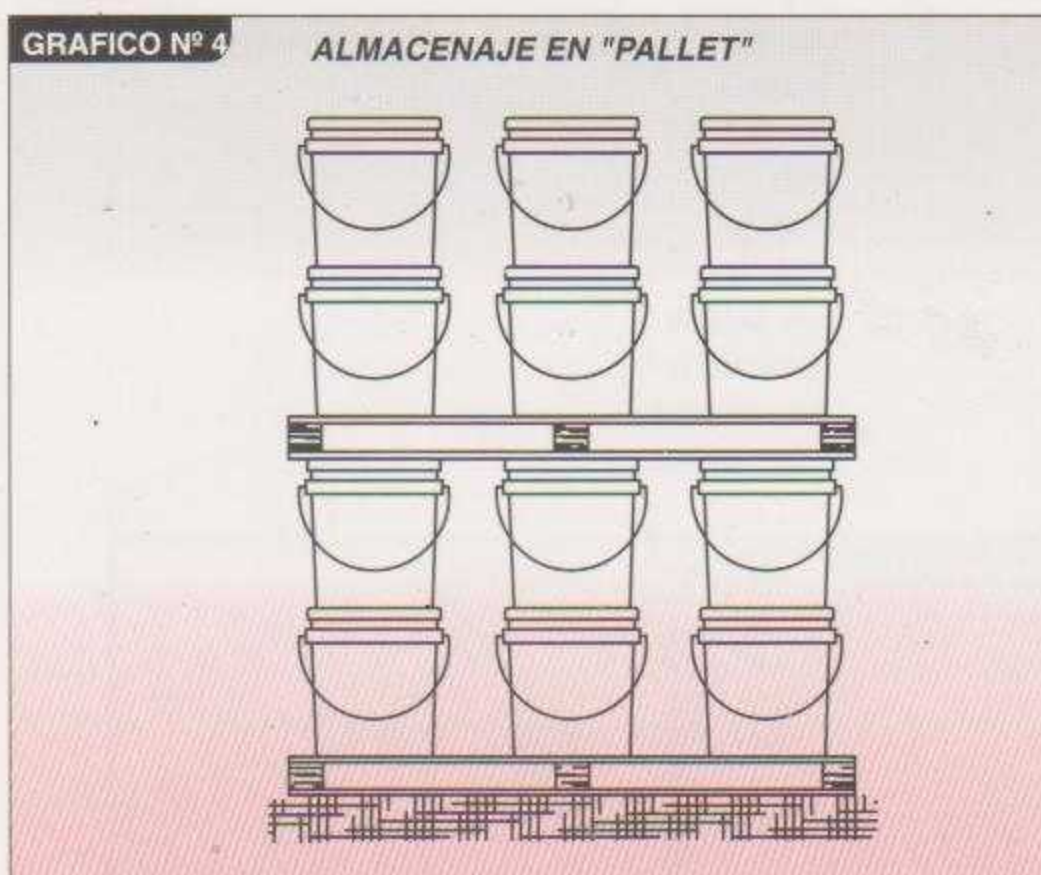
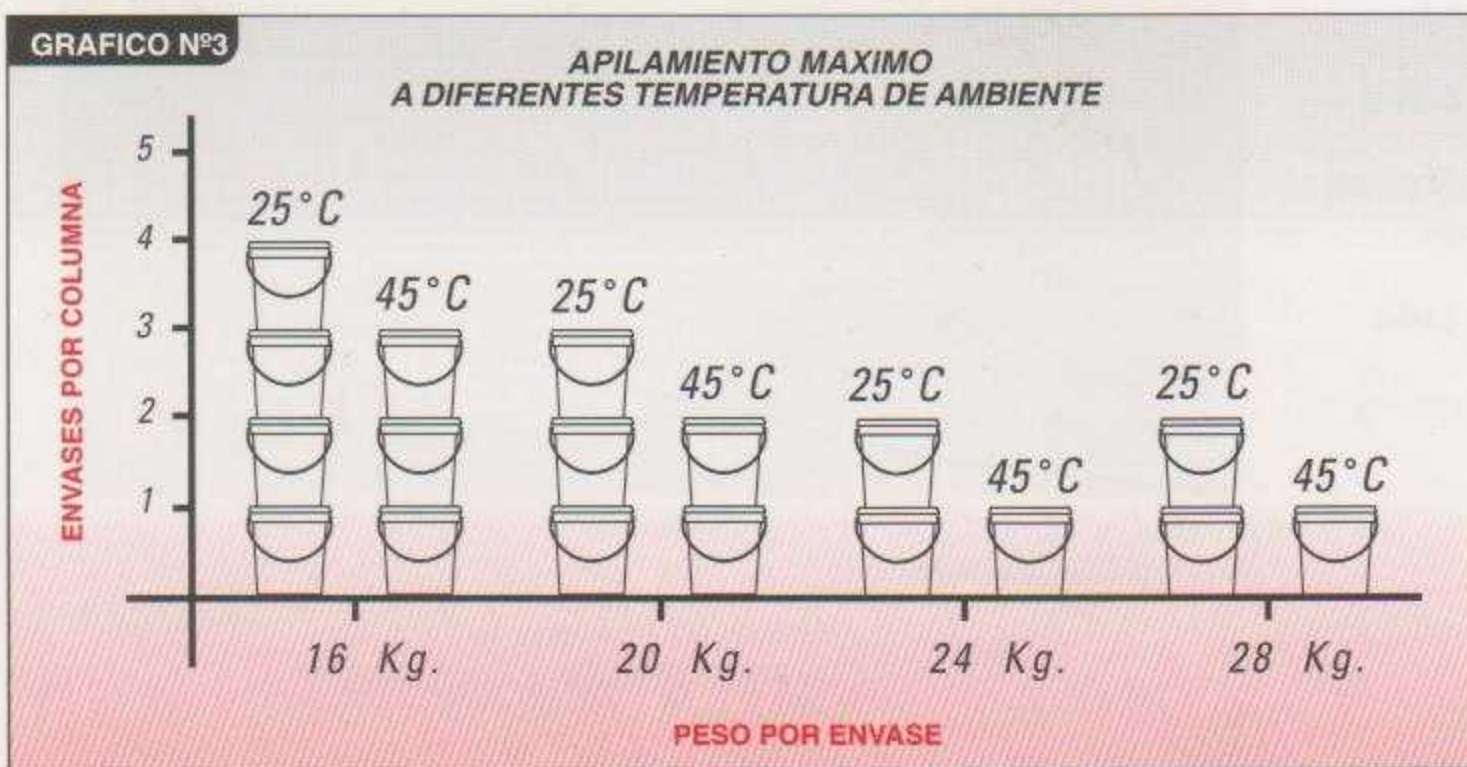
DATOS TECNICOS

• Proceso de fabricación	• Moldeo por inyección
• Material	• PEAD (Polietileno de Alta Densidad)
• Utilización en contacto con alimentos	• Permitida
• Rango de temperatura de almacenamiento	• -20 °C a + 80 °C
• Resistencia térmica	• < 90 °C
• Resistencia química	• Amplia y variada (solicite tabla adicional)
• Contenido nominal	• 20 litros
• Contenido real	• 20,75 litros
• Espacio libre entre contenido y tapa (cabeza)	• 750 cm ³
• Peso (con tapa y asa)	• 1100 g
• Peso (con tapa, asa y pico vertedero)	• 1130 g
• Dimensiones	• ver Gráfico 1
• Área imprimible:	• ver Gráfico 1
• Tamaño de las unidades de embalaje Cuerpo y asa	• 15 unidades
• Tapa	• 20 unidades



CONSIDERACIONES SOBRE UTILIZACION, MANIPULEO, ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE

- Utilizar la gráfica 5 para estimar las superficies de almacenamiento y transporte requeridas
- Almacenar y transportar los paquetes de envases vacíos en forma vertical y evitando deformaciones por aplastamiento u ovalización
- Evitar la exposición prolongada al sol, al calor excesivo o al frío extremo, tanto de los envases vacíos como de los llenos
- Rotar debidamente los inventarios verificando la fecha de fabricación de los envases y usar tapas y cuerpos de fechas próximas entre sí
- Evitar durante el llenado goteos o derrames sobre los bordes de sellado del cuerpo que perjudiquen el sellado adecuado de la tapa
- Utilizar un mazo de goma si el cerrado de la tapa después del llenado es manual
- Cerrar los envases a temperaturas ambiente cercanas a temperatura standard (20 °C)
- Respetar las alturas de apilamiento máximas indicadas en el gráfico 3
- Apilar verticalmente envases del mismo tamaño (no con otros de mayor o menor diámetro o tamaño)
- En el "paletizado" apilar columnas de solo dos envases por pallet y máximo dos pallets superpuestos (ver gráfico 4)
- Recordar que mayores pesos del contenido y/o mayores temperaturas ambiente reducen considerablemente la capacidad de apilamiento



NOTA: Los técnicos indicados están sujetos a cambio sin previo aviso por mejoras

Folleto FO-02.01-1 REVISION 1 17/05/99
Pagina 1 de 2

VENTAS

PLAMAT S.A. Méndez 549 2do P. Tel 4 66 34529 / Fax 4 66 67056 Tarija

